

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

P.V. n° 49.576, Rhône

Classification internationale



1.559.849

B 65

Procédé de fabrication d'un bouchon verseur à tirette de fermeture et bouchon obtenu par sa mise en œuvre.

Société anonyme dite : ELCO SOCIÉTÉ D'EXPLOITATION LESIEUR, COTELLE ET FOUCHER résidant en France (Paris).

Demandé le 26 janvier 1968, à 15^h 10^m, à Lyon.

Délivré par arrêté du 3 février 1969.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 11 du 14 mars 1969.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Dans les bouchons à tirette de fermeture, les glissières de la tirette sont généralement obtenues par superposition de plaques convenablement découpées, ce qui nécessite un montage et augmente le prix de revient du bouchon.

La présente invention vise à faciliter la fabrication et, par conséquent, à réduire le prix de revient des bouchons verseurs.

A cet effet, elle concerne un procédé de fabrication d'un bouchon verseur à tirette de fermeture du type de ceux qui, en matière moulée sont constitués par une jupe cylindrique adaptable au goulot d'un récipient et fermée, à son extrémité supérieure, de préférence coupée en sifflet, par une paroi comportant outre l'orifice de versage, la glissière de guidage de la tirette de fermeture. Suivant ce procédé dans les ailes de la glissière de section en T ou en queue d'aronde, sont ménagées des encoches et, le long des bords du fond de la glissière, de part et d'autre de l'ouverture prévue pour le versage, des ouvertures en correspondance de chaque portion subsistante des ailes, ouvertures ayant la largeur et la longueur desdites portions d'ailes de façon à permettre, lors du moulage, le passage des noyaux assurant la formation de ces portions d'ailes.

Ainsi, le démoulage ne nécessite aucune élasticité de la matière moulée et le recouvrement de la tirette par les ailes de sa glissière n'est limité que par la largeur du bouchon de manœuvre de la tirette.

L'invention pourra de toute façon être bien comprise à l'aide de la description qui suit en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemple non limitatif, une forme d'exécution d'un bouchon verseur obtenu par la mise en œuvre de ce procédé :

Figure 1 en est une vue en perspective ;

Figure 2 en est une vue en plan par-dessus ;

Figure 3 en est une vue en coupe suivant 3-3 de figure 2 ;

Figure 4 est une vue en coupe axiale du moule et des deux noyaux pour la fabrication de ce bouchon, suivant 4-4 de figure 2 ;

Figure 5 est une vue en perspective montrant le noyau inférieur et le bouchon verseur en deux coupes ;

Figure 6 est une vue par dessous en perspective du noyau supérieur.

Ce bouchon verseur, destiné à être adapté sur le goulot d'un récipient quelconque, se compose d'une jupe cylindrique 2, dont l'extrémité supérieure coupée en sifflet est fermée par une paroi 3 dans laquelle sont ménagés le trou de versage 4 et la glissière de section en T 5 d'une tirette de fermeture 6.

Ce bouchon verseur est réalisé à l'aide d'un moule à trois éléments, à savoir le moule proprement dit qui délimite la face extérieure de la jupe cylindrique 2 et deux noyaux inférieur 8 et supérieur 9.

Chacun des noyaux inférieur 8 et supérieur 9 présente une face respectivement supérieure 10 et inférieure 14 qui, inclinée par rapport à son axe sert à délimiter la face respective inférieure et supérieure de la paroi 3. Grâce à l'invention, ces deux noyaux permettent, à eux seuls, la réalisation de la glissière 5.

Dans ce but, dans les ailes 5a de la glissière 5 sont ménagées des encoches 5b qui sont obtenues par les saillies 16a du bossage 16 du noyau supérieur 9 et le long des bords du fond 5c de la glissière 5, des lumières 17 sont ménagées en correspondance de chaque portion subsistante des ailes 5a. Ces lumières 17 ont la largeur et la longueur des dites portions d'ailes 5a de façon à permettre lors du moulage le passage des saillies 12 du noyau inférieur 8 qui assurent la formation de ces portions d'ailes 5a.

Le fond 5c de la glissière 5 reste solidaire de la paroi 3 par les barrettes de liaison 18 subsistantes entre les lumières 17 au droit des encoches 5b.

Un second bossage 15 porté par le noyau supérieur 9, plus haut que le bossage 16, dans son prolongement est prévu pour la formation de l'orifice de versage 4. Lors du moulage, ce bossage 15 s'appuie directement sur la face supérieure 10 du noyau inférieur 8.

Avantageusement, un décrochement prévu à l'extrémité arrondie du bossage 15 assure la formation d'une rainure d'arrêt 6a de la tirette 6.

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas à la seule forme d'exécution de ce procédé qui a été décrite ci-dessus à titre d'exemple non limitatif, elle en embrasse au contraire, toutes les variantes de réalisation, quel que soit, notamment, le profil de la section de la glissière de la tirette de fermeture.

RÉSUMÉ

1° Procédé de fabrication d'un bouchon-verseur à tirette de fermeture du type de ceux qui en matière moulée sont constitués par une jupe cylindrique adaptable au goulot d'un récipient et fermée à

son extrémité supérieure, de préférence coupée en sifflet, par une paroi comportant outre l'orifice de versage, la glissière de guidage de la tirette de fermeture, procédé caractérisé en ce que dans les ailes de la glissière de section en T ou en queue d'aronde, sont ménagées des encoches et, le long des bords du fond de la glissière, de part et d'autre de l'ouverture prévue pour le versage, des ouvertures en correspondance de chaque portion subsistante des ailes, ouvertures ayant la largeur et la longueur desdites portions d'ailes de façon à permettre, lors du moulage, le passage des noyaux assurant la formation de ces portions d'ailes.

2° A titre de produit industriel nouveau, tout bouchon verseur, obtenu par la mise en œuvre totale ou partielle du procédé spécifié en 1°.

Société anonyme dite : ELCO
SOCIÉTÉ D'EXPLOITATION LESIEUR,
COTELLE ET FOUCHER

Par procuration :
GERMAIN & MAUREAU

BEST AVAILABLE COPY

N° 1.559.849

Société Anonyme dite : ELCO

2 planches. - Pl. I

Société d'Exploitation Lesieur, Cotelle et Foucher

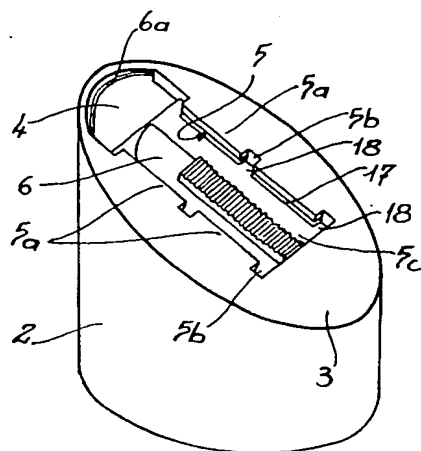


FIG. 1

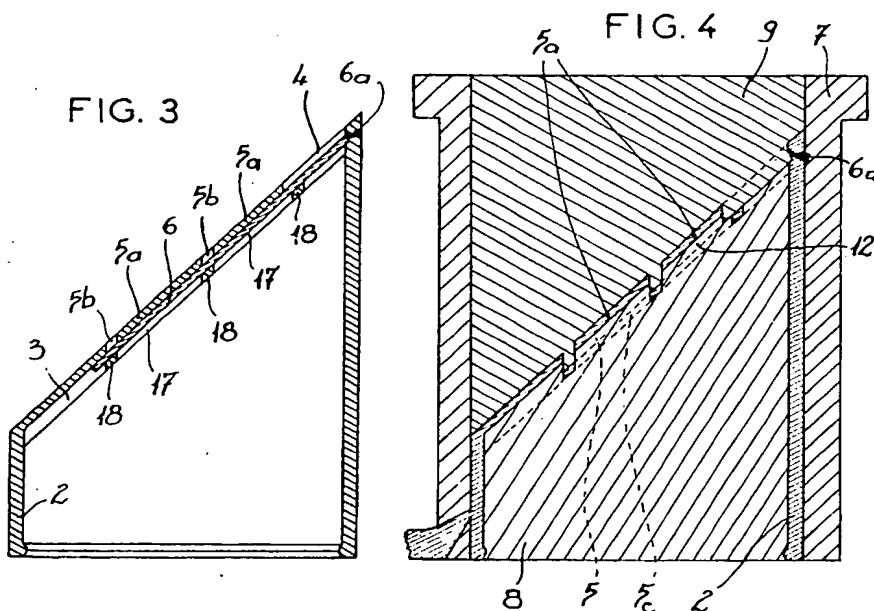
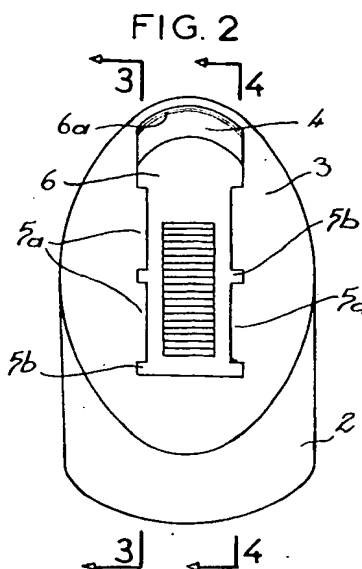


FIG. 3

FIG. 4

FIG. 5

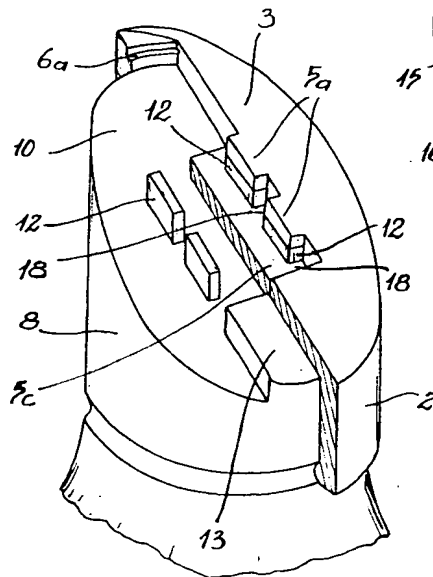


FIG. 6

